

Legenda

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HV10 | Durezza del materiale valutata con prova Vickers da 10 Kg (HV10). | N/mm² | Resistenza alla flessione (espressa in N/mm ²). | | | | |
|  HW | Metallo duro saldato |  HWM | Metallo duro integrale |  INSERTI CARBIDE | Coltellini reversibili in metallo duro |  SP | Acciaio legato |
|  HSS | Acciaio super rapido |  HPS | Acciaio ad alte prestazioni |  HCS | Acciaio al carbonio |  HL | Acciaio altamente legato |
|  BIM 8% Co | Bi-metallo con 8% di cobalto |  BIM TiN | Bi-metallo con 8% di cobalto rivestito TiN |  CERMET CARBIDE | Metallo duro Cermet |  CARBIDE GRIT | Grana di metallo duro |
|  DP | Policristallino (Diamante) |  Diamond | Policristallino (Diamante) |  GRIT | Grana diamantata |  GUIDA | Utensile con cuscinetto di guida |
|  Z1 | 1 tagliente |  Z2 | 2 taglienti |  Z3 | 3 taglienti |  Z4 | 4 taglienti |
|  Z1+1 | 1 tagliente positivo + 1 tagliente negativo |  Z2+2 | 2 taglienti positivi + 2 taglienti negativi |  Z3+3 | 3 taglienti positivi + 3 taglienti negativi |  Z4+4 | 4 taglienti positivi + 4 taglienti negativi |
|  Z2+1 | 2 taglienti a fresare e 1 a forare |  Z3R | 3 taglienti con rompitruciolo |  V1 | 1 incisore a forare |  V2 | 2 incisori a forare |
|  V4 | 4 incisori a forare |  RH | Rotazione destra |  LH | Rotazione sinistra |  RH LH | Rotazione ambidestra |
|  Anti-contraccolpo | Utensile con anti-contraccolpo |  SPONGE RADIALE | Utensile con spugna radiale |  FRESCARE | 2 taglienti a fresare e 1 a forare |  ANGOLARE | Angolo assiale |
|  Avanzamento meccanico | Avanzamento meccanico |  MANUALE | Avanzamento manuale |  RIFILARE | Rifilare |  FRESCARE, TAGLIARE | Frescare, tagliare |
|  Profilare | Profilare |  MORTASARE | Mortasare |  FORARE SPIRALE | Forare a spirale o interpolare |  NON FORARE | Non forare assialmente |
|  Confezione di plastica per teste portacoltelli | Confezione di plastica per teste portacoltelli |  Lame in blister | Lame in blister |  Lame in scatola di cartone | Lame in scatola di cartone | | |
|  Lame cromate e silenziate | Lame cromate e silenziate |  HI-DENSITY CARBIDE | Micrograna di carburo industriale ad alta densità |  XTREME | Utensile ad alte prestazioni |  NON-STICK ORANGE SHIELD COATING | Rivestimento PTFE arancio |
|  Affilatura con angolo assiale | Affilatura con angolo assiale |  Lame silenziate con intagli riempiti | Lame silenziate con intagli riempiti |  Lame silenziate senza intagli riempiti | Lame silenziate senza intagli riempiti |  USARE SOLO SU BANCHI DA LAVORO | Usare solo su banchi da lavoro |
|  Attenzione! Pericolo generico | Attenzione! Pericolo generico |  Attenzione! Materiale infiammabile | Attenzione! Materiale infiammabile |  USARE LE CALZATURE DI SICUREZZA | Usare le calzature di sicurezza |  USARE I GUANTI PROTETTIVI | Usare i guanti protettivi |
|  Proteggere gli occhi | Proteggere gli occhi |  Proteggere l'udito | Proteggere l'udito |  Indossare la maschera | Indossare la maschera |  Indossare il casco di protezione | Indossare il casco di protezione |

Clave de lectura

| | | | | | | | |
|--|---|--|---|---|---|---|---|
| HV10 | Ensayo Vickers a la dureza del material evaluada con 10 kg (HV10) | N/mm² | Resistencia a la flexión (expresada en N/mm ²). | | | | |
|  HW | Herramienta con corte de metal duro |  HWM | Herramienta de metal duro integral |  INSERT CARBIDE | Herramienta de cuchillas reversibles |  SP | Herramienta de acero |
|  HSS | Herramienta de acero súper rápido |  HPS | Herramienta de acero de altas prestaciones |  HCS | Acero al carbono |  HL | Herramienta de aleación ligera |
|  BIM 8% Co | Bimetal con 8% de cobalto |  BIM TiN | Diente Bimetal revestido TiN 8% cobalto |  CERMET CARBIDE | Carburo "Cermet" |  CARBIDE GRIT | Grano de metal duro |
|  DP | Herramienta en diamante policristalino |  | Herramienta en diamante policristalino |  GRIT | Grano diamantado |  | Herramienta con rodamiento de guía |
|  Z1 | 1 corte lateral |  Z2 | 2 cortes laterales |  Z3 | 3 cortes laterales |  Z4 | 4 cortes laterales |
|  Z1+1 | 1 corte lateral + 1 corte frontal |  Z2+2 | 2 cortes laterales + 2 cortes frontales |  Z3+3 | 3 cortes laterales + 3 cortes frontales |  Z4+4 | 4 cortes laterales + 4 cortes frontales |
|  Z2+1 | 2 cortes laterales + 1 corte frontal |  Z3R | 3 cortes laterales con rompevirutas |  V1 | 1 precortador |  V2 | 2 precortadores |
|  V4 | 4 precortadores |  RH | Rotación derecha |  LH | Rotación izquierda |  RH LH | Rotación derecha y rotación izquierda |
|  | Herramienta con diseño anti-contragolpe |  | Herramienta con ángulo de inclinación radial |  | 2 cortes laterales y 1 corte frontal |  | Ángulo axial |
|  MEC | Herramienta para uso en avance mecánico |  MAN | Herramienta para uso en avance manual |  | Recorte enrasado |  | Fresar, cortar |
|  | Perilar |  | Escoplar |  | Taladrar en espiral o interpolar |  | No taladrar axialmente |
|  | Se entrega en un práctico y funcional envase de plástico rígido |  | Embalaje de plástico |  | Embalaje en "blíster" |  | Embalaje de cartón |
|  | Sierra cromada y silenciosa |  | Carburo industrial de alta densidad |  X-TREME | Herramienta de altas prestaciones |  | Revestimiento PTFE naranja |
|  | Ángulo axial |  | Sierra silenciosa con ranuras rellenas |  | Sierra silenciosa sin ranuras rellenas |  | Usar siempre en mesa de trabajo |
|  | ¡Atención! Peligro general |  | ¡Atención! Material inflamable |  | Utilice botas de seguridad |  | Utilice guantes de protección |
|  | Utilice gafas de protección |  | Utilice protección auricular |  | Utilice máscara antipolvo |  | Utilice casco de protección |